



## 1. Leveransomfattning.

### 1.1. Specifikation för TORNADO Hissautomat modell 425/82-400

#### Yttermått och vikt/automat

Höjd	7 630 mm
Bredd * Djup	4 710 * 3 000 mm (+ ca 1000 mm för utmatningsenhet.
Egenvikt	ca 8 400 kg (inkl. paletter)
Totalvikt	ca 28 000 kg (egenvikt + verklig nyttolast)

#### Paletter

Dimension (inv. mått)	4250 * 820 * 105 mm (utv. höjd 120 mm)
Antal paletter	49 st (som ingår i offert)

#### Delningsmått/Lasthöjder

Delningsmått för bärskenor	49 st paletter c/c 250 mm, max lasthöjd 215 mm (delningsmått och lasthöjder i genomsnitt)
----------------------------	--

System FTP (fasta pallett platser) för optimal volym utnyttjning av automaten. Bärskenornas mått kan anpassas i steg om 5 mm, från c/c 140 mm till 750 mm. Max praktisk godshöjd = delningsmått - 35 mm

<b>Total lastyta/volym (netto)</b>	170,7 m <sup>2</sup> / 36,7 m <sup>3</sup>
------------------------------------	--

#### Max last

Max teoretisk total last	upp till 40 000 kg
Max verklig nyttolast totalt	19 600 kg (49 st paletter*400 kg)
Max last/enskild pallett	400 kg (jämt utbredd last)

#### Automatisk utmatningsenhet

Automatiskt styrd utmatningsenhet som gör att palletten direkt körs ut 100 % utanför automaten. Detta möjliggör att gods kan läggas in/tas ut med ett "utanför" automaten placerat lyfthjälpmiddel, ex. en travers. Enheten gör att automatens totaldjup ökar med ca 1 000 mm = totalt djup 4 000 mm.

#### Drivsystem

Unik hisskonstruktion med 2 st lyftvagnar försedda tandremsdrivning för vertikal körning, horisontellt med kedjor. Drivmotorer försedda med frekvensomvandlare för steglös hastighetsreglering vid start- och stopp. Maskinerna är byggda för 400V-3 fas N/PE-50Hz, 16A. Vid jordfelsbrytare min 300mA.

#### Växlingstid pallett

Antal pallettväxlingar	teoretiskt upp till 1 st/min. genomsnittlig cykeltid ca 35 sek. med utmatningsenhet + 30-60 sek.
------------------------	--

## 1.2. Allmänna data Constructor TORNADO

### Ytbehandling

Beklädnadsplåtar utvändigt samt i hanteringsöppning lackerade i ljusgrå färg RAL 9002, hörnprofiler samt frontplåt under öppning i mörkgrå färg RAL 7016 Bärande konstruktion samt palletter galvaniserade.

### Säkerhetsutrustning

Personskydd via optisk övervakning i hanteringsöppningen (ljusridå). Nödstoppsbrytare samt fotoceller för kontroll av hisschaktet. Felmeddelanden visas på dataskärm.

### Övriga data

TORNADO har 1 st hanteringsöppning, på höjd 880 mm. PC tangentbord samt separat 17" skärm, monterade på konsoler. Lysrör i överkant på hanteringsöppning ger god arbetsbelysning.

Max ljudnivå < 70 dBA.

EI- och styrelektronik placerat i separat elskåp, monterat bakom servicelucka på automatens front. Bruksanvisning på svenska samt övrig dokumentation på svenska/engelska, som standard 1 ex. i pappersformat och 1 ex. som pdf filer på USB minne.

Mot tilläggspris (option) kan Tornado förses med motordriven jalousilucka för hanteringsöppningen: Luckan styrs direkt via PC systemet.

## 1.3. Styrsystem TC1100/FTP/Pallettsökning

### 1.3.1 Grunddata styrning

Styrning sker via i automaten inbyggd Industri PC med operativsystem Windows XP Engelsk version.

Tornado offereras med fasta platser för palletter, där varje pallett har en fördefinierad max tillåten godshöjd (system FTP) En höjdmätare avläser pallettens fysiska godshöjd så att tillåten höjd inte överskrids. System ger möjlighet till uppkoppling mot och styrning från externt datorsystem.

(via mellanliggande programvara DirectLink eller från TC2000)

Helt klar för nätverksanslutning (Ethernet) vilket ger möjlighet till felsökning och support via Internet.

### Inloggning/Behörighet

Inloggning för att kunna köra automaten sker via att ange lösenord. Enskilda palletter kan tilldelas separata lösenord, så att behörighet att köra fram pallett begränsas till de som har tillgång till lösenord.

### Manuell körning

Sökning sker via inmatning av pallettnummer.

### Order och eller artikelsökning (option)

Via Program TC2000 Lagerstyrning, se punkt 1.3.2.

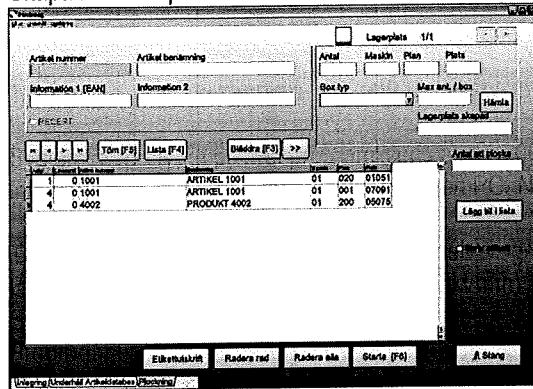
### 1.3.2. OPTION Programvara TC2000 Lagerstyrning.

Systemet uppbyggt på 1 st programlicens av TC2000. Programmet installeras direkt på i Tornado inbyggd styr PC eller på av er tillhandahållen PC. Nätverksuppkopplad ifall filöverföring skall ske.

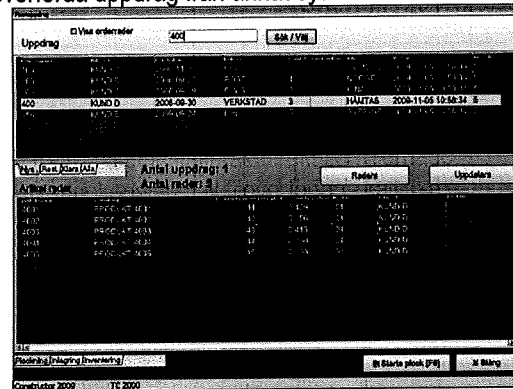
TC2000 lagerstyrningsprogram är ett flexibelt program med olika moduler för att hantera artiklarnas lagerdata, (lagerplats, saldo, benämning, vikt mm)  
Systemet kan i bas versionen hantera fasta eller flytande lagerplatser med eller utan saldohantering. Programmet ger information om tomma lagerplatser, fyllnadsgrad, historik mm.  
Plock- och inlagringslistor skapas via programmet eller kan överföras via nätverk direkt till Lagerstyrningsprogram TC2000. För att möjliggöra filöverföring kan TC2000 förse med tilläggsmodul för att via "raka textfiler" hantera uppdrag från överordnat system. Efter utfört uppdrag kan filer för återrapportering till överordnat system genereras.

Via tilläggsmoduler ges möjlighet till ytterligare funktioner, som ex kan nämnas. FIFO, serienummer, inventering, utlåning mm. TC2000 kan också via separata moduler hantera externa tillbehör såsom etikettskrivare för utskrift av lagerplats och plocketiketter, samt streckodsläsare för inläsning av artikelnummer samt verifiering av plock.

Skapa manuell plocklista



Val av överförda uppdrag från annat system



Plock meny

